

"СОГЛАСОВАНО"

"УТВЕРЖДАЮ"

" " 2021 г.

" " 2021 г.

Наименование редакции сметных нормативов: ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ (ГЭСН, ФЕР) 2020, утвержденные приказами Минстроя России от 26 декабря 2019 г. № 871/пр., № 872/пр., № 873/пр., № 874/пр., № 875/пр., № 876/пр. с изменениями, утвержденными приказами Минстроя России от 30 марта 2020 г. № 171/пр., № 172/пр., от 01 июня 2020 г. № 294/пр., № 295/пр., от 30 июня 2020 г. № 352/пр., № 353/пр., от 20 октября 2020 г. № 635/пр., № 636/пр.)

Наименование программного продукта: Программа для ЭВМ «Программа: «SmetaRu» версия 11»

(наименование строки)

№167 Дополнительные электромонтажные работы по автоматизации оборудования вакуумвыпарной установки

(наименование объекта капитального строительства)

ЛОКАЛЬНАЯ СМЕТА № Новая локальная смета

(наименование конструктивного решения)

Составлен Базисно-индексный методОснование (проектная и (или) иная техническая документация)

Составлена в ценах II квартал 2021 года (1.01.2000)

Сметная стоимость	81,00	4,49 тыс. руб.	Средства на оплату труда рабочих	28,50	1,19 тыс. руб.
<i>в том числе:</i>			Нормативные затраты труда рабочих		119,306 чел.-ч.
строительных работ	13,34	0,96 тыс. руб.	Нормативные затраты труда машинистов		7,9374 чел.-ч.
монтажных работ	67,67	3,54 тыс. руб.	Расчетный измеритель конструктивного решения	0	
оборудования	0,00	0,00 тыс. руб.			
прочих затрат	0,00	0,00 тыс. руб.			

№ п/п	Обоснование	Наименование работ и затрат	Единица измерения	Количество			Сметная стоимость в базисном уровне цен (в текущем уровне цен (гр.8) для ресурсов, отсутствующих в СНБ), руб.			Индексы	Сметная стоимость в текущем уровне цен, руб.
				на единицу	коэффициенты	всего с учетом коэффициентов	на единицу	коэффициенты	всего		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12

Раздел: Выпарная установка (ВВУ)

1	м12-11-005-06	Демонтаж_Врезка трубопровода номинальным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 159 мм Поправки к: М) *0; ЭМ) *0,4; ОТ) *0,4; ОТ) *0,4; ЗТ) *0,4; ЗТм) *0,4	ШТ	2		2					
	Поправка: МР 519/пр Табл. 2, п. 3										
		1 ОТ					161,85	0,4	129,48	23,85	3 088,10
		3 ЭМ					8,51	0,4	6,81		
		ЗТ	чел-ч	15	0,4	12					
		Итого по расценке					170,36		136,29		
		ФОТ							129,48		3 088,10
	Пр812-2-054-3	НР Технологические трубопроводы	%	90		90			116,53		2 779,29
	Пр774-2-054-3	СП Технологические трубопроводы	%	46		46			59,56		1 420,53
							Всего по позиции		312,38		
2	м39-01-016-18	Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных и коррозионностойких сталей до шероховатости грубее Rz 20 мкм (V5) и не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, номинальный диаметр трубопровода: 150 и 160, толщина стенки до 6 мм	стык	2		2					
		1 ОТ					12,51		25,02	23,85	596,73
		4 М					0,25		0,50		
		ЗТ	чел-ч	1,3		2,6					
		Итого по расценке					12,76		25,52		
2.1	01.7.03.04-0001-6	Затраты на электроэнергию, потребляемую ручным инструментом (15 % от ОЗП)	РУБ	1,88		3,76	1,00		3,76		
		ФОТ							25,02		596,73
	Пр812-2-081-3	НР Контроль монтажных сварных соединений	%	89		89			22,27		531,09
	Пр774-2-081-3	СП Контроль монтажных сварных соединений	%	45		45			11,26		268,53
							Всего по позиции		62,81		
3	м12-11-005-04	Врезка трубопровода номинальным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 108 мм	ШТ	2		2					
		1 ОТ					105,00		210,00	23,85	5 008,50
		3 ЭМ					4,70		9,40		
		4 М					12,84		25,68		
		ЗТ	чел-ч	10		20					
		Итого по расценке					122,54		245,08		
		ФОТ							210,00		5 008,50
	Пр812-2-054-3	НР Технологические трубопроводы	%	90		90			189,00		4 507,65
	Пр774-2-054-3	СП Технологические трубопроводы	%	46		46			96,60		2 303,91
							Всего по позиции		530,68		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
4	м38-01-003-04	Решетчатые конструкции (стойки, опоры, фермы и пр.), сборка с помощью: лебедок ручных (с установкой и снятием их в процессе работы) или вручную (мелких деталей)	<i>т</i>	0,01		0,01					
		1 ОТ					1 154,40		11,54	23,85	275,23
		3 ЭМ					369,64		3,70		
		2 в т.ч. ОТм					21,00		0,21	23,85	5,01
		4 М					252,26		2,52		
		ЗТ	<i>чел-ч</i>	120		1,2					
		ЗТм	<i>чел-ч</i>	1,84		0,0184					
		Итого по расценке					1 776,30		17,76		
		ФОТ							11,75		280,24
	Пр812-2-080-3	НР Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	90		90			10,58		252,22
	Пр774-2-080-3	СП Изготовление технологических металлических конструкций в условиях производственных баз	%	45		45			5,29		126,11
											Всего по позиции
									33,63		
5	м12-18-005-10	Изготовление узла трубопроводов из труб высоколегированных сталей, монтируемого в помещениях или на открытых площадках в пределах цехов, диаметр трубопровода наружный: 325 мм	<i>100 м</i>	0,3		0,3					
		Объем: 0,3=(30)/100									
		1 ОТ					2 106,78		632,03	23,85	15 073,92
		3 ЭМ					1 541,54		462,46		
		2 в т.ч. ОТм					157,28		47,18	23,85	1 125,24
		4 М					1 660,88		498,26		
		ЗТ	<i>чел-ч</i>	219		65,7					
		ЗТм	<i>чел-ч</i>	11,65		3,495					
		Итого по расценке					5 309,20		1 592,75		
		Масса оборудования	<i>кг</i>	6700		2010	0,00		0,00		
		ФОТ							679,21		16 199,16
	Пр812-6-108-3	НР Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических и трубопроводных заготовок	%	73		73			495,82		11 825,39
	Пр774-6-108-3	СП Изготовление в построечных условиях материалов, полуфабрикатов, металлических и трубопроводных заготовок	%	34		34			230,93		5 507,71
											Всего по позиции
									2 319,50		
6	22-03-014-08	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 300 мм	<i>ШТ</i>	2		2					
		1 ОТ					27,17		54,34	23,85	1 296,01
		3 ЭМ					225,04		450,08		
		2 в т.ч. ОТм					22,78		45,56	23,85	1 086,61
		4 М					14,03		28,06		
	23.8.03.11	Фланцы стальные плоские	<i>ШТ</i>	1		2					
		ЗТ	<i>чел-ч</i>	2,45		4,9					
		ЗТм	<i>чел-ч</i>	1,69		3,38					
		Итого по расценке					266,24		532,48		
		ФОТ							99,90		2 382,62
	Пр812-1-018-3	НР Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопроводы	%	117		117			116,88		2 787,67
	Пр774-1-018-3	СП Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопроводы	%	74		74			73,93		1 763,14
											Всего по позиции
									723,29		
7	м12-11-005-01	Врезка трубопровода номинальным давлением 2,5 МПа в действующие магистрали, диаметр наружный врезаемой трубы: 57 мм	<i>ШТ</i>	1		1					
		1 ОТ					81,68		81,68	23,85	1 948,07
		3 ЭМ					2,75		2,75		
		4 М					8,65		8,65		
		ЗТ	<i>чел-ч</i>	8		8					
		Итого по расценке					93,08		93,08		
		ФОТ							81,68		1 948,07
	Пр812-2-054-3	НР Технологические трубопроводы	%	90		90			73,51		1 753,26
	Пр774-2-054-3	СП Технологические трубопроводы	%	46		46			37,57		896,11
											Всего по позиции
									204,16		
8	м11-02-001-01	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 1,5 кг	<i>ШТ</i>	1		1					
		1 ОТ					10,22		10,22	23,85	243,75
		4 М					1,31		1,31		
		ЗТ	<i>чел-ч</i>	1,03		1,03					
		Итого по расценке					11,53		11,53		
		ФОТ							10,22		243,75
	Пр812-2-053-3	НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники	%	90		90			9,20		219,38
	Пр774-2-053-3	СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники	%	46		46			4,70		112,13
											Всего по позиции
									25,43		
9	м11-02-001-01	Прибор, устанавливаемый на резьбовых соединениях, масса: до 1,5 кг	<i>ШТ</i>	2		2					
		1 ОТ					10,22		20,44	23,85	487,49
		4 М					1,31		2,62		
		ЗТ	<i>чел-ч</i>	1,03		2,06					
		Итого по расценке					11,53		23,06		
		ФОТ							20,44		487,49
	Пр812-2-053-3	НР Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники	%	90		90			18,40		438,74
	Пр774-2-053-3	СП Приборы, средства автоматизации и вычислительной техники	%	46		46			9,40		224,25
											Всего по позиции
									50,86		
10	22-03-014-02	Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 80 мм	<i>ШТ</i>	2		2					

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		1 ОТ					5,10		10,20	23,85	243,27
		3 ЭМ					36,17		72,34		
		2 в т.ч. ОТм					3,65		7,30	23,85	174,11
		4 М					2,27		4,54		
23.8.03.11		Фланцы стальные плоские	ШТ	1		2					
		ЗТ	чел-ч	0,46		0,92					
		ЗТм	чел-ч	0,27		0,54					
		Итого по расценке					43,54		87,08		
		ФОТ							17,50		417,38
Пр812-1-018-3		НР Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопроводы	%	117		117			20,48		488,33
Пр774-1-018-3		СП Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопроводы	%	74		74			12,95		308,86
											Всего по позиции
									120,51		
11	22-03-014-01	Демонтаж фланцев на трубопроводе подачи, возврата пропиленгликоля на теплообменник_Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 50 мм Поправки к: М) *0; ЭМ) *0,4; ОТм) *0,4; ОТ) *0,4; ЗТ) *0,4; ЗТм) *0,4	ШТ	2		2					
		Поправка: МР 519/пр Табл.2, п.3									
		1 ОТ					3,55	0,4	2,84	23,85	67,73
		3 ЭМ					24,11	0,4	19,29		
		2 в т.ч. ОТм					2,43	0,4	1,94	23,85	46,27
23.8.03.11		Фланцы стальные плоские	ШТ	1	0	0					
		ЗТ	чел-ч	0,32	0,4	0,256					
		ЗТм	чел-ч	0,18	0,4	0,144					
		Итого по расценке					27,66		22,13		
		ФОТ							4,78		114,00
Пр812-1-018-3		НР Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопроводы	%	117		117			5,59		133,38
Пр774-1-018-3		СП Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопроводы	%	74		74			3,54		84,36
											Всего по позиции
									31,26		
12	22-03-014-01	Монтаж молочных соединений на трубопроводе подачи, возврата пропиленгликоля на теплообменник_Приварка фланцев к стальным трубопроводам диаметром: 50 мм	ШТ	2		2					
		1 ОТ					3,55		7,10	23,85	169,34
		3 ЭМ					24,11		48,22		
		2 в т.ч. ОТм					2,43		4,86	23,85	115,91
		4 М					1,03		2,06		
23.8.03.11		Фланцы стальные плоские	ШТ	1		2					
		ЗТ	чел-ч	0,32		0,64					
		ЗТм	чел-ч	0,18		0,36					
		Итого по расценке					28,69		57,38		
		ФОТ							11,96		285,25
Пр812-1-018-3		НР Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопроводы	%	117		117			13,99		333,74
Пр774-1-018-3		СП Наружные сети водопровода, канализации, теплоснабжения, газопроводы	%	74		74			8,85		211,09
											Всего по позиции
									80,22		
		Итого прямые затраты по разделу (в базисном уровне цен)							2 847,90		
		<i>в том числе</i>									
		оплата труда							1 194,89		
		эксплуатация машин и механизмов							1 075,05		
		материальные ресурсы							577,96		
		перевозка							0,00		
		Итого ФОТ (в базисном уровне цен) (справочно)							1 301,94		
		Итого накладные расходы (в базисном уровне цен)							1 092,25		
		Итого сметная прибыль (в базисном уровне цен)							554,58		
		Итого оборудование (в базисном уровне цен)							0,00		
		Итого прочие затраты (в базисном уровне цен)							0,00		
		Итого по разделу (в базисном уровне цен)							4 494,73		
		<i>в том числе</i>									
		материальные ресурсы, отсутствующие в СНБ (в текущем уровне цен)									0,00
		оборудование, отсутствующие в СНБ (в текущем уровне цен)									0,00
		ВСЕГО по смете (в базисном и текущем уровнях цен)							2 847,90		41 727,80
		ВСЕГО прямые затраты по смете							2 847,90		41 727,80
		<i>в том числе</i>									
		оплата труда							1 194,89		28 498,14
		эксплуатация машин и механизмов							1 075,05	8,86	9 524,94
		материальные ресурсы							577,96	6,41	3 704,72
		перевозка							0,00	23,85	0,00
		Всего ФОТ (справочно)							1 301,94		31 051,29
		Всего накладные расходы							1 092,25		26 050,14
		Всего сметная прибыль							554,58		13 226,73
		Всего оборудование							0,00	1,00	0,00
		Всего прочие затраты							0,00		0,00
		<i>в том числе</i>									
		пусконаладочные работы							0,00	1,00	0,00
		прочие затраты							0,00	1,00	0,00
		ВСЕГО по смете (в базисном и текущем уровнях цен)							4 494,73		81 004,67
		<i>в том числе</i>									
		материальные ресурсы, отсутствующие в СНБ (в текущем уровне цен)									0,00
		оборудование, отсутствующие в СНБ (в текущем уровне цен)									0,00
		Компенсация командировочных расходов (суточные-500р.) Сметн. затраты труда (119,306 чел.час) / 8 =14,91 смены) ТЗ/8*500									931,88
		Компенсация командировочных расходов (проживание-300р.день) (Сметн. затраты труда (119,306 чел.час) / 8 =17,47 смены) ТЗ/8*300									559,13
		Итого с учетом доп. работ и затрат									82 495,67
		НДС 20%									16 499,13
		ВСЕГО по смете									98 994,80

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
---	---	---	---	---	---	---	---	---	----	----	----

Составил _____
[должность,подпись(инициалы,фамилия)]

Проверил _____
[должность,подпись(инициалы,фамилия)]